



(1) **Konformitätsaussage**

- (2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemässen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**
- (3) Prüfbescheinigungsnummer: **SEV 08 ATEX 0114**
- (4) Gerät: Baugruppe Begasungsgerät Typ LW-FDA-**** bzw. LW-CBS-****
- (5) Hersteller: Lüber GmbH
- (6) Anschrift: Technische Anlagen, Bahnhofstrasse 26/28, CH-9602 Bazenhaid
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Prüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Electrosuisse SEV bescheinigt die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemässen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäss Anhang II der Richtlinien.
Die Ergebnisse der Prüfung sind im vertraulichen Prüfbericht 06-IK-0318.02 inkl. Erweiterung 1 festgehalten.
- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit:
EN 1127-1:11
- (10) Falls das Zeichen «X» hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese Konformitätsaussage bezieht sich nur auf Konzeption und Bau des festgelegten Gerätes gemäss Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen des Gerätes.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:



II 2G, T165°C/T190°C/T210°C



**Electrosuisse
Benannte Stelle ATEX**

Martin Plüss
Zertifizierung Produkte



Fehraltorf, 02.05.2012

SEV 08 ATEX 0114 / Seite 1 von 2

(13)

Anlage

(14)

Konformitätsaussage

(15) Beschreibung des Gerätes

Die Baugruppe Begasungsgerät LÜBER Typ LW-FDA-**** bzw. LW-CBS-**** dient zum Aushärten von Giesserei-Sandkernen, die nach dem Cold-Box-Verfahren hergestellt werden. Für das Vergasen der flüssigen Katalysatoren sind in den Begasungsgeräten explosionsgeschützte Durchlaufheizungen installiert. Je nach benötigter Leistung werden Mehrfachmodule der Durchlaufheizungen in den Begasungsgeräten eingebaut.

In Abhängigkeit vom verwendeten Katalysatortyp wird mit einer Verdampfer Temperatur von 80-130°C gearbeitet. Das dabei erzeugte Amingas wird mittels Druckluftstrom, der ebenfalls durch die Heizungsmodule geleitet wird, dem Kernkasten zugeführt.

Dabei werden die Sandkerne während dem geregelten Druckanstieg ausgehärtet und anschliessend geruchsarm gespült.

(16) Prüfbericht

06-IK-0318.02 inkl. Erweiterung 1

(17) Besondere Bedingungen

Keine

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Durch die angewandten Normen erfüllt.



Electrosuisse
Benannte Stelle ATEX

Martin Plüss
Zertifizierung Produkte



Fehraltorf, 02.05.2012

SEV 08 ATEX 0114 / Seite 2 von 2